

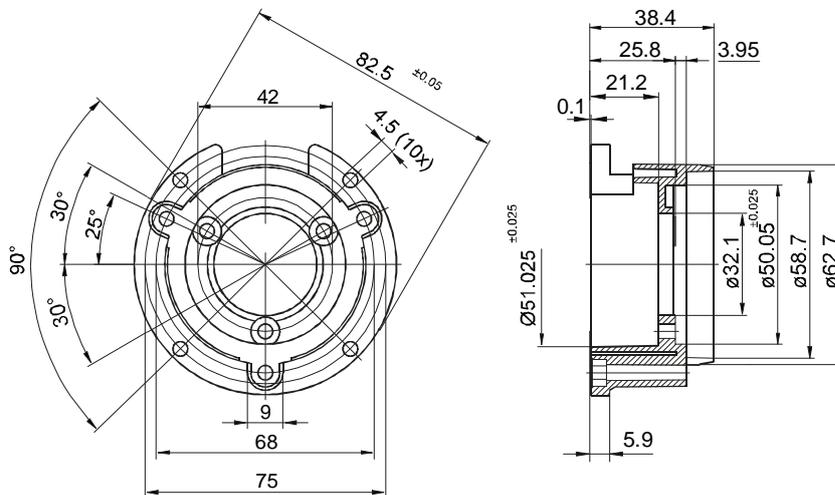
# Montageglocke



Eine sehr einfache und preiswerte Montage für alle Drehgeber mit einem Synchroflansch bietet die Montageglocke MOGL 5038. Die in Spritzgießtechnik aus glasfaserverstärktem Kunststoff gefertigte Montageglocke wirkt thermisch und elektrisch isolierend. Der Drehgeber wird wahlweise mit 3 Schrauben M4 x 10 DIN 912 oder mit 3 Befestigungsexzentern auf die Glocke montiert.

technische Daten	MOGL 5038	
Werkstoff / material: Fortron (PPS)		
40% glasfaserverstärkt, schwarz / fiberglass reinforced, black		
Temperaturbereich / temperature range	°C	-40 +270
Gewicht / weight	g	54
Nettoabstand (Geber-Antrieb) / net spacing (encoder-drive)	mm	25,8
Nettodurchlass (für Kupplung) / net passing diameter (for coupling)	mm	Ø 32,1

## Montageglocke MOGL 5038 / mounting device



## Drehgeber-Montagesatz DMSA 2000 besteht aus:

Schraube M4 x 12 DIN 912	4 Stück	Befestigungsexzenter BEMN 1242 49	3 Stück
Schraube M4 x 10 DIN 912	3 Stück	Zylinderschraube M4 x 35 DIN 84 A2	3 Stück
Scheibe 4,3 DIN 433	7 Stück	Sechskantmutter M4 DIN 934 A2	3 Stück

## Montageanleitung

für Montageglocke MOGL 5038 und Federscheibenkupplung FSKK 3022 mit Drehgeber-Montagesatz DMSA 2000

a = durch Schraubbefestigung des Drehgebers,  
b = durch Klemmbefestigung des Drehgebers,

